



ProNest® 2010

SOFTWARE DE ANIDAMIENTO

El poder simplificado

ProNest es la solución de software de anidamiento más avanzada de la industria, que ofrece tanto un excelente **desempeño** como **confiabilidad**. Con ProNest podrá integrar de manera flexible sus sistemas CAD de dos y tres dimensiones, obtener ahorros de costos significativos gracias al anidamiento potente y eficaz y, a la vez, lograr resultados repetibles a partir de configuraciones específicas para cada máquina que permiten mejorar la calidad de corte, la productividad y los costos operativos. Además, ProNest es **fácil** de aprender y de usar. Con el aval del servicio de producto que ofrecen profesionales calificados, ProNest cuenta con la capacidad de gestionar las aplicaciones de programación más exigentes para cortes con gas, plasma, láser y chorro de agua. ProNest: **¡el poder simplificado!**

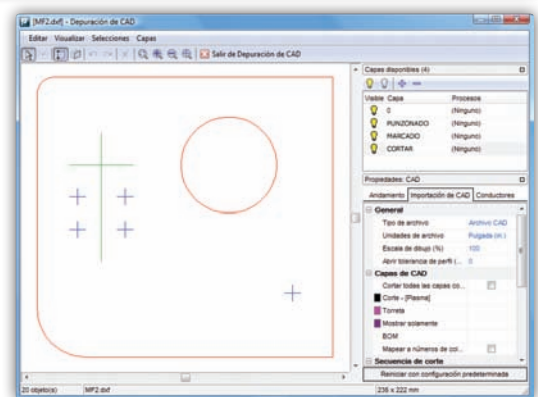
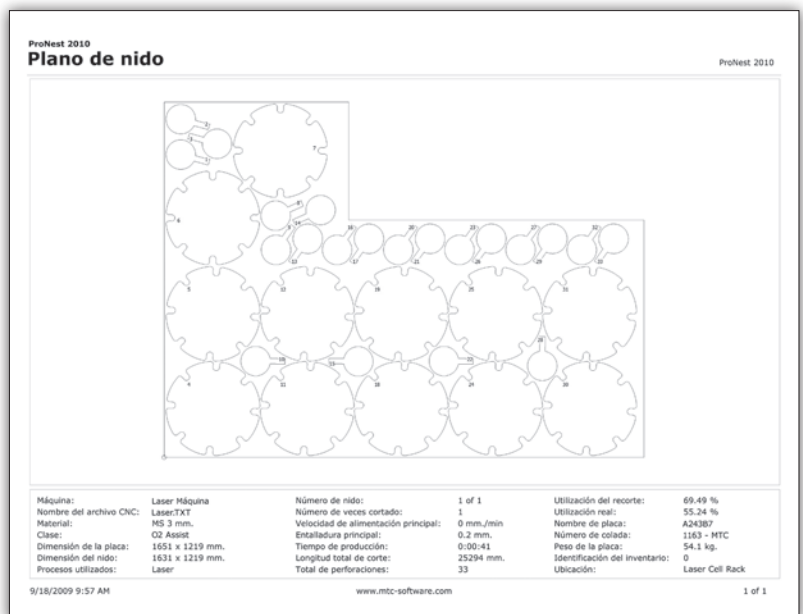
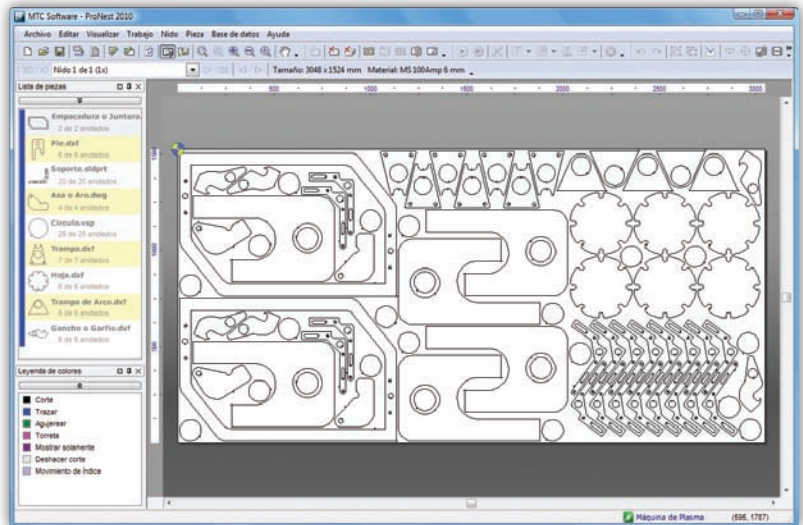
Desempeño en el que puede confiar

El amplio conjunto de funciones estándar de ProNest ofrece a los usuarios la **flexibilidad** que necesitan para programar con eficiencia varias máquinas y procesos de cortes (plasma, láser, etc.). Por ejemplo, la trayectoria de herramientas de los archivos CAD (colocación y estilo de conductores de entrada y salida, dirección y secuencia de corte, entalladura, etc.) se produce automáticamente tras la importación. También se pueden asignar automáticamente los requerimientos de piezas (material y grosor, cantidad, calidad, restricciones de grano, ángulo de bisel, etc.). Las funciones para rotar, empujar, agrupar, copiar, matricular, entre otras, permiten anidar manualmente las piezas sin ningún inconveniente. Las tecnologías incorporadas de ProNest (control de velocidades variables, condiciones de corte, ramping, rutinas secundarias, etc.) permiten obtener piezas repetibles y de alta calidad, a la vez que le ofrecen medios para compartir información sobre el trabajo con sistemas de otras empresas a través de los formatos de intercambio de datos y con los operarios de la máquina a través de informes de producción. Mediante la automatización de todas las etapas del proceso de anidamiento, la ejecución de un trabajo con ProNest demandará menos tiempo y le permitirá lograr mejores resultados.

Puede **aumentar la productividad** con ProNest si utiliza uno o más de los módulos opcionales, muchos de los cuales han sido desarrollados para usar con un proceso de corte específico. Para automatizar el anidado y ahorrar tiempo de programación y materiales, incorpore el módulo Anidamiento de forma real de ProNest. Aproveche las herramientas de productividad disponibles (función de corte de líneas comunes, función de corte de cadena, función de elusión de colisiones, etc.) para reducir los costos operativos. ProNest ofrece una amplia gama de módulos opcionales que le ayudarán a **mejorar la rentabilidad** en la operación de fabricación. Elija el paquete que se ajuste a su presupuesto y a su negocio hoy mismo y, más adelante, podrá agregar módulos adicionales a medida que los necesite.

Nuestro compromiso

MTC Software le ofrece a su empresa las mejores soluciones de software del sector y un excelente servicio del producto. ProNest, al igual que todos los programas de MTC Software, ha sido desarrollado para sacar el máximo provecho de la inversión realizada en maquinaria. Cuando Ud. invierte en MTC Software, como lo han hecho miles de otras empresas en los últimos veinticinco años, puede estar seguro de que se asocia con una empresa donde evaluamos nuestro éxito en función de garantizar el suyo.





ProNest® 2010

SOFTWARE DE ANIDAMIENTO

Funciones estándar

Desarrollo de piezas, conversión e importación CAD/CAM (diseño y fabricación asistidos por computadora)

- Importación de archivos CAD y CNC (varios formatos de archivo)
- Importación de propiedades de la lista de materiales desde archivos CAD
- Importación de información de lista de piezas y placas desde sistemas de gestión MRP/ERP (Planificación de recursos de fabricación y corporativos)
- Galería de piezas de forma variable
- Notificación de errores y corrección automática de archivos CAD
- Dirección automática de corte, secuencias y trayectoria de herramientas
- Asignación automática de entrada y salida de conductores por material
- Capacidad para separar varias piezas a partir de un solo archivo CAD
- Capacidad para editar o eliminar capas y entidades de los archivos CAD
- Tecnología de tabulado automático
- Limitación de rotación automática para restricción de grano
- Función de edición avanzada para modificación de piezas

Anidamiento manual interactivo

- Lista de placas y base de datos de materiales definidas por el usuario
- Edición del estilo y la posición de entrada y salida de los conductores dentro del nido
- Separación de perforaciones, placas y piezas por material
- Funcionalidad avanzada de agrupación y matriz
- Detección de interferencia de piezas
- Tecnología de perforación de bordes
- Recorte automático e interactivo de placas
- Compatibilidad con varios cabezales
- Zonas seguras para aplicaciones de fijación de materiales
- Secuencias de anidamiento automáticas y manuales
- Simulación animada de secuencia de cortado
- Parámetros del proceso por material
- Técnicas de cortado por material

Costos, generación de informes e interfaz de sistemas

- Parámetros de costos de producción definidos por el usuario
- Cálculo automático de costos de producción y de piezas
- Cálculo automático de utilización de nidos
- Informes personalizados de taller y de administración

Generación de códigos, salida CNC y comunicaciones

- Posprocesador CNC flexible (se incluyen rutinas secundarias)
- Generación automática de códigos CNC, por nido o por trabajo
- Perforación previa, entalladura previa, y funciones de retallar y repetir
- Salida CNC avanzada definida por el usuario

Módulos opcionales

ProNest es ideal para usar con los procesos de corte detallados a continuación.

Utilice los íconos provistos para identificar el proceso de cortado que por lo general resulta más conveniente con tal módulo.

- | | | | |
|--|-------------------|--|--------------------|
| | Plasma | | Corte con gas |
| | Láser | | Por chorro de agua |
| | Agujereado/plasma | | Agujereado/láser |

Módulos de anidado automático

Anidamiento de matriz de patrones						
Anidado rectangular						
Anidamiento de forma real						

Módulos de productividad

Corte de línea común						
Corte de línea común avanzado						
Corte de cadena						
Corte de puente						
Elusión de colisión						
Corte variable de varios cabezales						
Corte de armazón						
Accesorios paramétricos PIPE						

Módulos de optimización de inventario y materiales

Inventario de placas						
Conjunto e inventario de piezas						
Remanentes personalizados						
Imagen de fondo del nido						
Optimización del sistema de anidamiento						

Módulos de interfaz CAD de 3D

SolidWorks®						
Inventor™						
Pro/ENGINEER®						

Módulos de interfaz del sistema

Agujereado/plasma o agujereado/láser						
Bisel giratorio						
Ejes giratorios						
Perforación						
Sistema de fabricación						



MTC software®
POWER MADE SIMPLE™
www.mtc-software.com

América

Estados Unidos – Planta central mtc@mtc-software.com | +1 (716) 434-3755

Canadá mtcCA@mtc-software.com | **México** mtcMX@mtc-software.com | **Brasil** mtcBR@mtc-software.com

Asia Pacífico

Singapur mtcSG@mtc-software.com | **China** mtcCN@mtc-software.com | **Japón** mtcJP@mtc-software.com

Australia mtcAU@mtc-software.com

Europa, Medio Oriente y África

Reino Unido mtcUK@mtc-software.com | **Países Bajos** mtcNL@mtc-software.com

MTC Software, Power Made Simple, ProNest e Hypertherm son marcas comerciales de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos o en otros países.

© 9/09 Hypertherm, Inc. Reservados todos los derechos. PN2010SP-A4-09v1