



# NestMaster™ 2

## SOFTWARE DE ANIDAMIENTO

### El Poder Simplificado

El software de anidamiento NestMaster para aplicaciones básicas de corte con gas y plasma convencionales refleja nuestro compromiso hacia productos que son **fáciles** de aprender a usar. El diseño intuitivo de NestMaster permite que incluso los operadores con menos experiencia trabajen cómodamente con el programa. Por lo general, NestMaster se puede aprender a usar completamente en una hora, una fracción del tiempo que lleva aprender a usar sistemas alternativos. En pocas palabras, NestMaster **combina potencia y facilidad de uso**.

### Desempeño en el que puede confiar

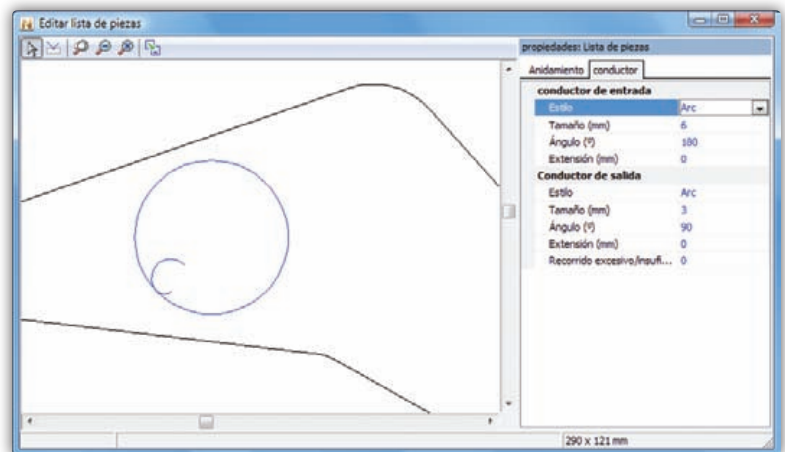
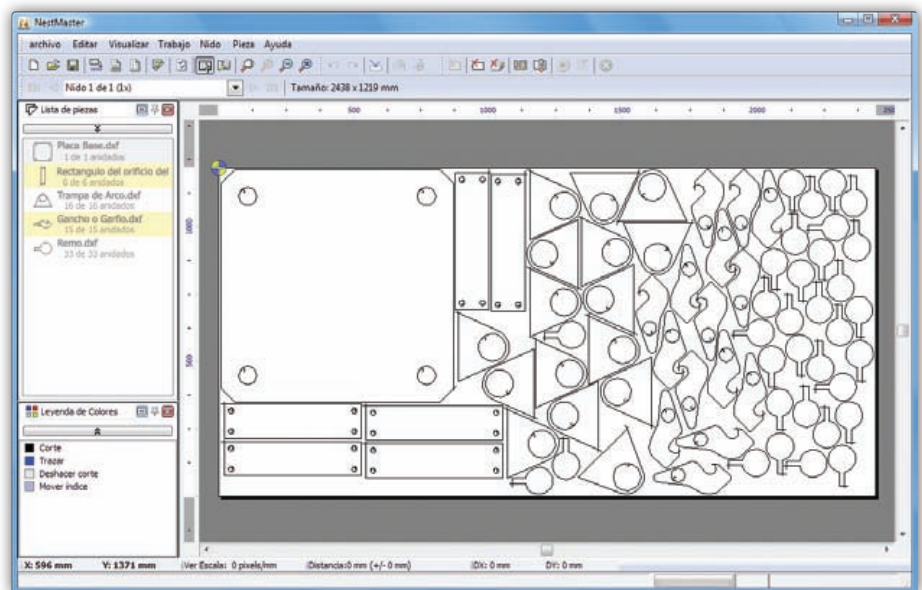
Con NestMaster, usted puede importar archivos CAD de 2D, anidar piezas, generar código CNC y generar informes con una sola aplicación. NestMaster crea automáticamente el recorrido del herramental (estilo y ubicación de los conductores de entrada/salida, dirección de corte, orden de secuencia, etc.) para archivos CAD, así como para piezas confeccionadas en la galería de formas. Gracias a la optimización de la programación y de las operaciones de producción, NestMaster permite incrementar sus ganancias.

NestMaster le ofrece un anidamiento automático **eficiente** y un anidamiento manual **flexible** para contribuir a reducir el consumo de materiales. La tecnología de anidamiento automático presenta una estrategia de anidado de forma real que considera el perfil exterior de las piezas al efectuar la anidación, y permite el anidamiento pieza por pieza y el uso de varias hojas por trabajo. Además, una amplia gama de funciones de anidamiento interactivo (girar, empujar, organizar, etc.) le permiten anidar las piezas manualmente de manera sencilla. Los valores de separación definidos por el usuario entre pieza y pieza, pieza y borde de la placa, y pieza y perforación se utilizan durante el anidamiento manual y automático para ayudar a ahorrar material.

Una vez finalizado el anidamiento, se crea automáticamente el código NC para la cortadora. La información sobre el trabajo (imagen del nido, dimensión de la placa, utilización del material, secuencia de corte, etc.) se detalla en los informes impresos de NestMaster. Estos informes permiten que los ejecutivos y los operadores de la máquina accedan de manera rápida y sencilla a la información del trabajo que necesitan.

### Nuestro compromiso

MTC Software le ofrece a su empresa las mejores soluciones de software del sector y un excelente servicio del producto. NestMaster, al igual que todos los programas de MTC Software, ha sido desarrollado para obtener el máximo provecho de la inversión realizada en maquinaria. Cuando usted invierte en MTC Software, como lo han hecho miles de otras empresas en los últimos veinticinco años, puede estar seguro de que se asocia con una empresa donde evaluamos nuestro éxito en función de garantizar el suyo.





# NestMaster™ 2

## SOFTWARE DE ANIDAMIENTO

### Funciones estándar

#### Desarrollo de piezas, conversión e importación CAD/CAM (diseño y fabricación asistidos por computadora)

- Importación de archivos CAD (\*.dwg, \*.dxf)
- Capacidad de importar varios archivos CAD de piezas
- Notificación de errores y corrección automática de archivos CAD
- Dirección automática de corte, secuencias y trayectoria de herramientas
- Asignación automática de conductores de entrada y salida

#### Anidamiento automático y manual

- Anidamiento automático de forma real
- Edición de la posición de los conductores de entrada y salida dentro del nido
- Separación entre piezas, placas y perforaciones
- Función de arrastrar y soltar, empuje, espejo y rotación
- Funcionalidad de matriz
- Detección de interferencia de piezas
- Secuencias de anidamiento automáticas y manuales
- Simulación animada de secuencia de cortado

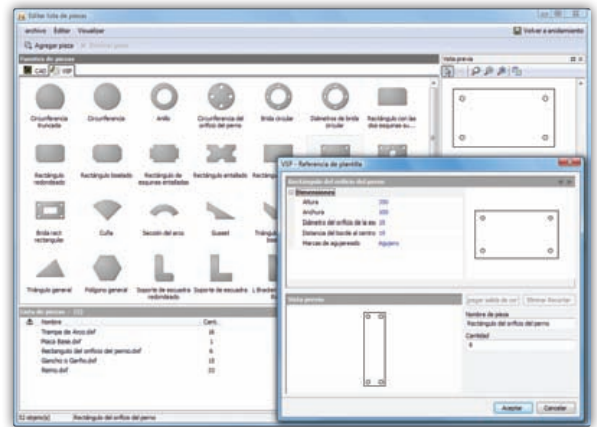
#### Salida de NC

- Generación automática de código NC
- Velocidad de alimentación y entalladura
- Entalladura previa
- Interfaz de comunicaciones DNC

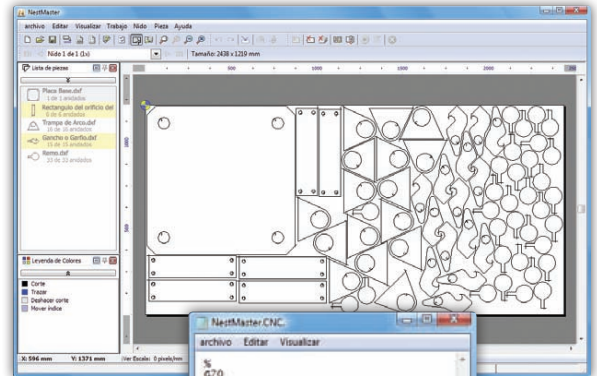
#### Informes impresos

- Imagen del nido
- Dimensión de la placa
- Utilización del material
- Secuencia de corte

### PASO 1 – Crear/ agregar piezas



### PASO 2 – Anidar piezas

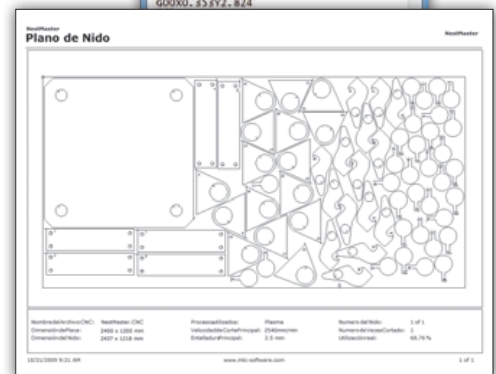


### PASO 3 – Generar código NC

```

%
G70
G91
G00X10.846Y-35.602
(seq 1 - BHRectangle.dxf)
G41
M21
G03X-0.353Y0.353I-0.176J0.176
I0.265J-0.265
Y-0.177I0.088J-0.088
M20
G40
G00X0.353Y-3.176
G41
M21
G03X-0.353Y0.353I-0.176J0.176
I0.265J-0.265
Y-0.177I0.088J-0.088
M20
G40
G00X-17.647Y-0.176
G41
M21
G03X-0.353Y0.353I-0.176J0.176
I0.265J-0.265
Y-0.177I0.088J-0.088
M20
G40
G00X0.353Y2.824
  
```

### PASO 4 – Imprimir informes



**América**  
**Estados Unidos – Planta central** mtc@mtc-software.com | +1 (716) 434-3755  
**Canadá** mtcCA@mtc-software.com | **México** mtcMX@mtc-software.com | **Brasil** mtcBR@mtc-software.com

**Asia Pacífico**  
**Singapur** mtcSG@mtc-software.com | **China** mtcCN@mtc-software.com | **Japón** mtcJP@mtc-software.com  
**Australia** mtcAU@mtc-software.com

**Europa, Medio Oriente y África**  
**Reino Unido** mtcUK@mtc-software.com | **Países Bajos** mtcNL@mtc-software.com