



# NestMaster™ 2

## SOFTWARE DI PIAZZAMENTO

### La potenza si è fatta semplice

Il software di piazzamento NestMaster, per applicazioni introduttive convenzionali Plasma e Oxyfuel, riflette il nostro impegno a realizzare prodotti **facili** da imparare e utilizzare; il design intuitivo di NestMaster consente anche all'operatore più inesperto di lavorare con familiarità con il programma. Normalmente, è possibile apprendere l'uso di NestMaster entro un'ora, una frazione del tempo richiesto per imparare sistemi alternativi. In breve, NestMaster è **la potenza che si è fatta semplice!**

### Prestazioni su cui contare!

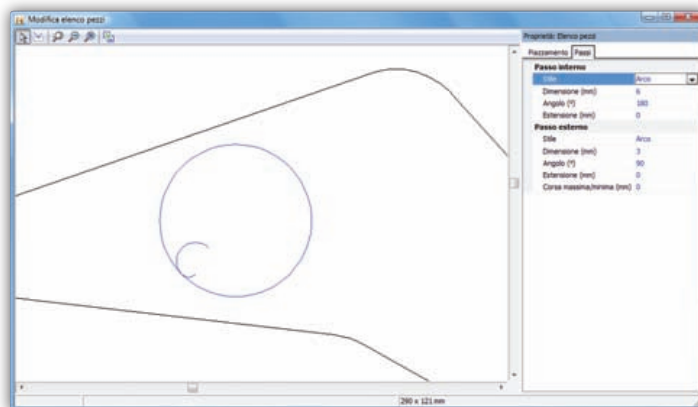
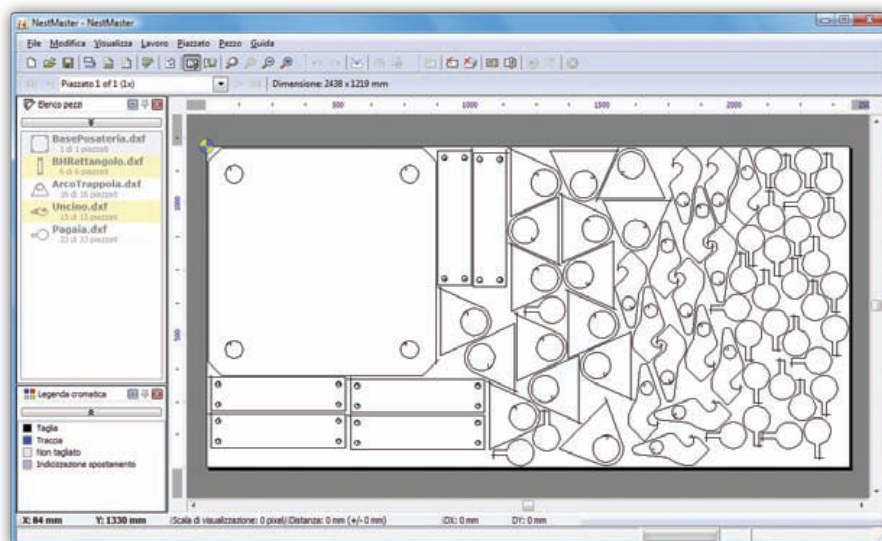
Grazie a NestMaster è possibile importare file CAD 2D, eseguire il piazzamento di parti, generare l'output del codice CNC e dei rapporti utilizzando un'unica applicazione. NestMaster crea automaticamente il percorso utensile (stile approccio/uscita e posizionamento, direzione di taglio, sequenza, ecc.) per file CAD, nonché per parti sviluppate nella libreria di forme. Ottimizzando le operazioni di programmazione e produzione, NestMaster può aumentare gli utili.

NestMaster offre piazzamento automatico **efficiente** e piazzamento manuale **flessibile** per aiutare a ridurre il consumo di materiale. La tecnologia di piazzamento automatico dispone di una vera strategia di piazzamento delle forme che esamina il profilo esterno delle parti durante il piazzamento e consente il piazzamento di una parte in un'altra e più fogli per lavoro. Inoltre, una varietà di funzioni di piazzamento interattive (rotazione, spostamento, allineamento, ecc.) consente di eseguire con facilità il piazzamento manuale delle parti. Per aiutare nel risparmio di materiale, durante il piazzamento automatico e manuale vengono utilizzati valori di separazione definiti dall'utente per parte-a-parte, parte-a-bordo lastra e parte-a-perforazione.

Una volta completato il piazzamento, il codice NC viene creato automaticamente per la macchina da taglio. Le informazioni sul lavoro (immagine del piazzato, dimensione lastra, utilizzo materiale, sequenza di taglio, ecc.) vengono fornite nei rapporti stampati di NestMaster. Questi rapporti consentono alla direzione e agli operatori macchina di accedere rapidamente e facilmente alle informazioni sul lavoro di cui hanno bisogno.

### Il nostro impegno

MTC Software offre alle aziende le migliori soluzioni software del settore e il miglior supporto. NestMaster, come tutti i prodotti MTC Software, è stato concepito per aiutare a trarre il massimo dall'investimento nelle macchine. Investendo nel software MTC, come fanno migliaia di altre società da più di 25 anni, sarete sicuri di lavorare con una società che misura il proprio successo su quello della propria clientela.





# NestMaster™ 2

## SOFTWARE DI PIAZZAMENTO

### Caratteristiche standard

#### Importazione, conversione e sviluppo CAD/CAM

- Importazione CAD (\*.dwg, \*.dxf)
- Capacità di importare più file di parti CAD
- Correzione automatica di file CAD e notifica errori
- Direzione, sequenza e generazione automatiche del percorso utensile di taglio
- Assegnazione automatica dei punti di approccio/uscita in base al materiale

#### Piazzamento automatico e interattivo

- Piazzamento di forma veramente automatico
- Modifica delle posizioni di approccio/uscita e stile all'interno del piazzato
- Separazione pezzi, piastra e foratura in base al materiale
- Drag and drop, copia, bump, specchio e rotazione
- Funzionalità di array
- Annullamento interferenza pezzo
- Sequenza di piazzamento automatica e manuale
- Simulazione animata delle fasi di taglio

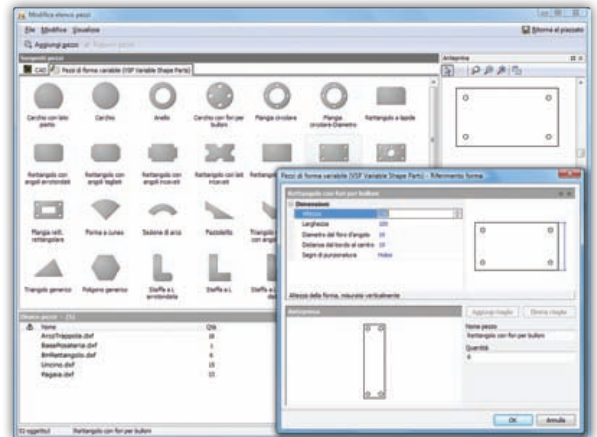
#### Output NC

- Creazione automatica del codice NC
- Velocità di avanzamento e taglio
- Pre-taglio
- Interfaccia comunicazioni DNC

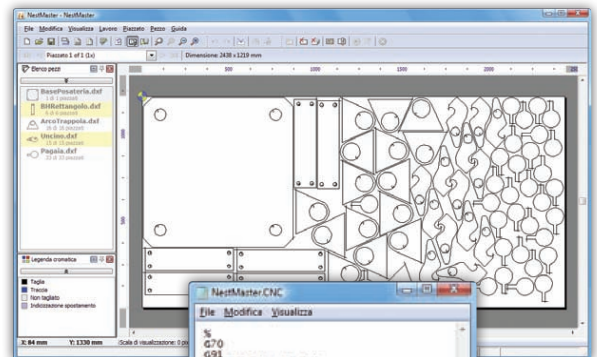
#### Rapporto stampato

- Immagine piazzato
- Dimensioni della lastra
- Utilizzo materiale
- Sequenza di taglio

### FASE 1 – Creare / Aggiungere parti



### FASE 2 – Piazzare le parti



### FASE 3 – Creare il codice NC

### FASE 4 – Stampare il rapporto

