



# NestMaster™ 2

## LOGICIEL D'IMBRICATION

### Puissance et simplicité

Le logiciel d'imbrication NestMaster, conçu pour les applications de base de découpe au plasma ou par oxycoupage, témoigne de notre engagement à proposer des produits **faciles** à comprendre et à utiliser. Grâce à la conception intuitive de NestMaster, même les utilisateurs les moins expérimentés sont à l'aise en travaillant avec le logiciel. Il suffit en général d'une heure pour bien apprendre le logiciel, soit une fraction du temps d'apprentissage d'autres systèmes concurrents. En bref, NestMaster offre **Puissance et Simplicité !**

### Des performances sur lesquelles vous pouvez compter

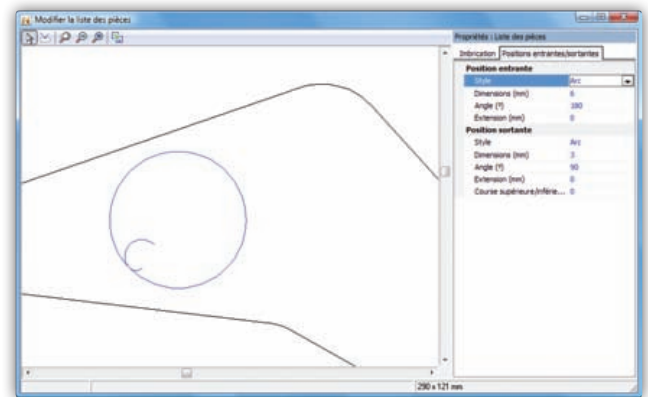
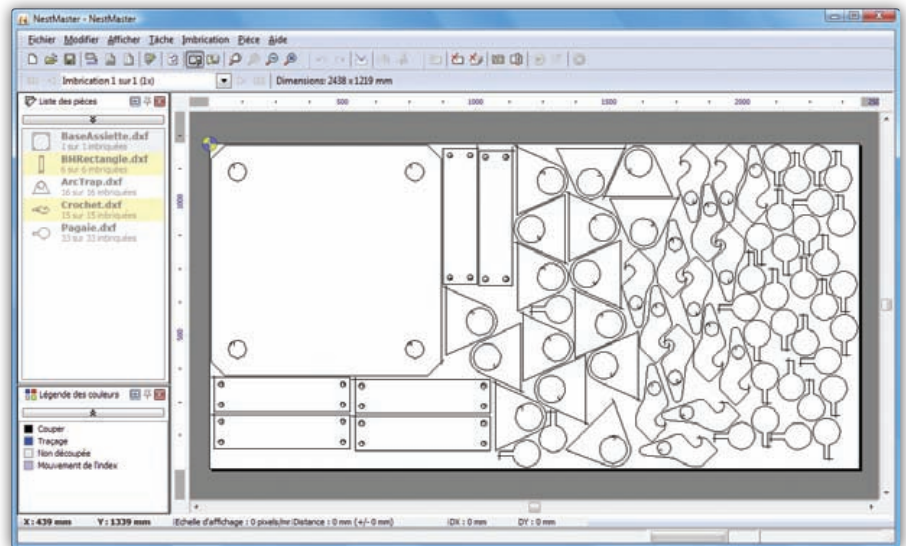
Grâce à NestMaster, vous pouvez importer des fichiers CAO 2D, sortir du code CNO et créer des rapports à partir d'une seule application. NestMaster définit automatiquement les trajectoires d'outils (position initiale/finale et placement, sens de coupe, suite des opérations, etc.) des fichiers CAO ainsi que des pièces développées dans la bibliothèque de formes. En rationalisant vos opérations de programmation et de production, NestMaster peut rentabiliser vos activités.

NestMaster vous propose l'imbrication automatique **efficace** et l'imbrication manuelle **souple** pour favoriser la diminution de la consommation des matériaux. La technologie d'imbrication automatique offre une stratégie d'imbrication de formes réelles qui examine le profil extérieur des pièces lors de l'imbrication, qui permet l'imbrication de pièces dans d'autres pièces et qui prend en charge de multiples tôles par tâche. De plus, diverses fonctions (rotation, déplacement, matrice, etc.) permettent d'imbriquer facilement les pièces. Des valeurs définies par l'utilisateur relatives aux dimensions de séparation entre pièces, séparation entre pièce et bord de la tôle et séparation entre pièce et perforation s'utilisent pendant l'imbrication automatique et manuelle afin de favoriser encore plus d'économies de matériaux.

À la conclusion de l'imbrication, le code NO pour votre machine de découpe se crée automatiquement. Des renseignements concernant la tâche (image de l'imbrication, dimensions de la tôle, utilisation des matériaux, séquence de découpe, etc.) sont fournis dans les rapports imprimés de NestMaster. Ces rapports permettent aux gestionnaires et aux opérateurs sur machine d'accéder rapidement et facilement aux informations sur les tâches dont ils ont besoin.

### Notre engagement

MTC Software propose à votre entreprise les meilleures solutions logicielles et le meilleur support technique de l'industrie. NestMaster, à l'instar de tous les produits de MTC Software, est conçu pour vous aider à tirer le meilleur parti de vos machines. En investissant avec MTC Software, comme l'ont fait des milliers de sociétés depuis plus de 25 ans, vous êtes assuré d'avoir affaire à une société qui mesure son succès d'après votre réussite.





# NestMaster™ 2

## LOGICIEL D'IMBRICATION

### Fonctions standard

#### Importation CAO/FAO, conversion et développement des pièces

- Importation CAO (formats .DWG, .DXF)
- Possibilité d'importer des fichiers CAO à pièces multiples
- Correction automatique des fichiers CAO et notification des erreurs
- Sens de découpe, séquences et trajectoires d'outils automatiques
- Affectation automatique des positions entrante/sortante

#### Imbrication automatique et manuelle

- Imbrication automatique de formes réelles
- Modification des positions entrante/sortante au sein de l'imbrication
- Séparation des pièces, des tôles et des perforations
- Manipulations par « glisser/déposer », déplacement, symétrie et rotation
- Fonction de matrice
- Détection des interférences des pièces
- Séquences d'imbrication manuelle et automatique
- Simulation animée des séquences de coupe

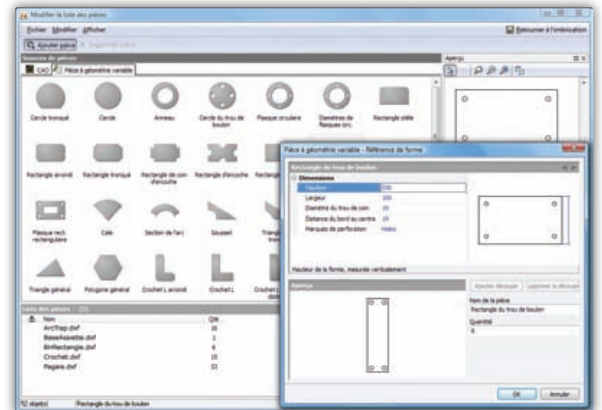
#### Code NO de sortie

- Génération automatique du code NO
- Vitesse d'alimentation et largeur des traits de découpe
- Modification préalable des largeurs des traits de découpe
- Interface de communications de commande numérique directe

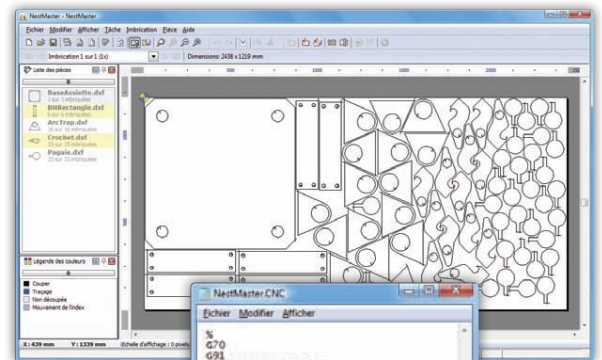
#### Report imprimé

- Image de l'imbrication
- Dimensions de la tôle
- Utilisation des matériaux
- Séquence de découpe

### ÉTAPE 1 – Création / Ajout des pièces

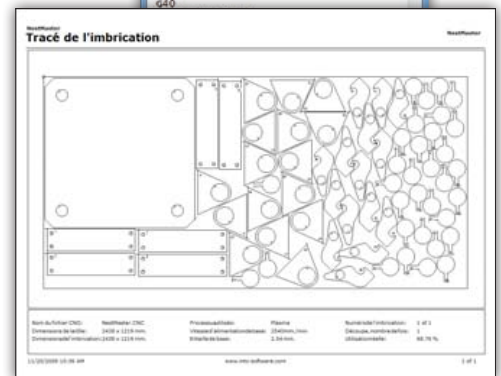


### ÉTAPE 2 – Imbrication des pièces



### ÉTAPE 3 – Génération du code NO

### ÉTAPE 4 – Impression du rapport



#### Amérique

États-Unis – Centre des opérations [mtc@mtc-software.com](mailto:mtc@mtc-software.com) | +1 (716) 434-3755

Canada [mtcCA@mtc-software.com](mailto:mtcCA@mtc-software.com) | Mexique [mtcMX@mtc-software.com](mailto:mtcMX@mtc-software.com) | Brésil [mtcBR@mtc-software.com](mailto:mtcBR@mtc-software.com)

#### Asie Pacifique

Singapour [mtcSG@mtc-software.com](mailto:mtcSG@mtc-software.com) | Chine [mtcCN@mtc-software.com](mailto:mtcCN@mtc-software.com) | Japon [mtcJP@mtc-software.com](mailto:mtcJP@mtc-software.com)

Australie [mtcAU@mtc-software.com](mailto:mtcAU@mtc-software.com)

#### Europe, Moyen-Orient et Afrique

Royaume-Uni [mtcUK@mtc-software.com](mailto:mtcUK@mtc-software.com) | Pays-Bas [mtcNL@mtc-software.com](mailto:mtcNL@mtc-software.com)